

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JPI CLASS 150 フランジ用ナフロンPTFEクッションガスケット
TOMBO No.9010-A/B-5,6,7,8 最小締付トルク表

呼び径 (B)	ガスケット寸法				フランジ RF径 (mm)	被覆 型式	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付トルク (N・m)		ボルト仕様	
	PTFE 内径 (mm)	中芯 内径 (mm)	PTFE 外径 (mm)	中芯 外径 (mm)				水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	17	24	36	47	34.9	504	3.1	4.7	4	UNC	1/2
3/4	22	29	44	56	42.9	785	4.9	7.3	4	UNC	1/2
1	28	35	52	66	50.8	1065	6.6	9.9	4	UNC	1/2
1 1/4	36	43	65	75	63.5	1715	10.7	16.0	4	UNC	1/2
1 1/2	42	49	74	85	73.2	2323	14.5	21.7	4	UNC	1/2
2	53	60	92	104	91.9	3806	29.6	44.4	4	UNC	5/8
2 1/2	66	73	105	123	104.6	4408	34.3	51.4	4	UNC	5/8
3	90	97	127	135	127.0	5278	42.2	61.6	4	UNC	5/8
3 1/2	103	110	140	161	139.7	5825	24.4	34.0	8	UNC	5/8
4	116	123	157	173	157.2	7526	30.2	43.9	8	UNC	5/8
5	143	150	186	196	185.7	9413	47.6	65.9	8	UNC	3/4
6	169	176	216	221	215.9	12281	61.8	86.0	8	UNC	3/4
8	220	227	270	277	269.7	16658	89.5	116.6	8	UNC	3/4
10	275	282	324	338	323.8	19888	93.7	108.3	12	UNC	7/8
12	326	333	381	408	381.0	26917	125.7	146.6	12	UNC	7/8
14	358	365	413	449	412.8	29200	164.3	181.7	12	UNC	1
16	408	415	470	512	469.9	38155	156.8	178.1	16	UNC	1
18	459	466	533	547	533.4	52904	225.7	277.8	16	UN	1 1/8
20	510	517	584	604	584.2	58120	210.9	244.1	20	UN	1 1/8
24	612	619	692	715	692.2	75382	318.1	351.8	20	UN	1 1/4
26	673	677	711	722	711.2	37288	58.0	77.3	36	UNC	3/4
28	724	728	762	773	762	39788	55.7	74.3	40	UNC	3/4
30	775	779	813	824	812.8	42257	56.0	71.7	44	UNC	3/4
32	826	830	864	878	863.6	44693	57.2	69.5	48	UNC	3/4
34	876	880	921	932	920.8	57705	94.3	125.7	40	UNC	7/8
36	927	931	972	984	971.6	60669	91.8	120.1	44	UNC	7/8
38	978	982	1022	1042	1022.4	63600	126.6	158.3	40	UNC	1
40	1029	1033	1080	1092	1079.5	77151	130.9	174.6	44	UNC	1
42	1080	1084	1130	1143	1130.3	80521	128.2	167.0	48	UNC	1
44	1130	1134	1187	1194	1181.1	85641	128.5	164.0	52	UNC	1
46	1181	1185	1238	1253	1234.9	94839	204.9	265.6	40	UN	1 1/8
48	1232	1236	1289	1304	1289	105106	202.5	267.6	44	UN	1 1/8
54	1384	1388	1441	1461	1441.4	118666	195.7	237.4	56	UN	1 1/8
60	1537	1541	1600	1625	1600.2	146052	286.4	349.6	52	UN	1 1/4

* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧(24B以下 9.8 N/mm², 26B以上 14.7 N/mm²)をかけるのに必要な荷重、またはJIS B 8265に規定された、Wm₁、Wm₂(24B以下 m=3.50, y=14.7 N/mm², P=1.96MPa, 26B以上 m=4.00, y=19.6 N/mm², P=1.00MPaにて計算)のうち大きな方の荷重及びトルク。



** ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧(24B以下 14.7 N/mm², 26B以上 19.6 N/mm²)をかけるのに必要な荷重、またはJIS B 8265に規定された、Wm₁、Wm₂(24B以下 m=3.50, y=14.7 N/mm², P=1.96MPa, 26B以上 m=4.00, y=19.6 N/mm², P=1.00MPaにて計算)のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

注3) 上記締付計算は中芯番号 5, 6, 7, 8 を対象にしたものです。中芯番号 9 の場合上記数値は適用できません。

注4) 上記締付計算はA型、B型を対象にしたものです。AS型の場合上記数値は適用できません。

整理番号	G-T-160 Rev1	承認		照査		担当	
作成年月日	2019年3月22日						

**JPI CLASS 150 フランジ用ナフロン P T F E クッションガスケット
TOMBO No.9010-A/B-5,6,7,8 最小締付トルク補足表**

呼び径 (B)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付 トルク (N・m)	許容締付トルク によりボルトに 掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	32	48	14	21	9	42
3/4	50	75	22	33	15	66
1	68	101	30	44	20	89
1 1/4	109	163	48	72	32	143
1 1/2	147	221	65	97	43	194
2	302	453	66	99	89	199
2 1/2	350	524	77	115	103	230
3	431	628	95	138	123	276
3 1/2	249	347	55	76	68	152
4	308	448	68	98	88	197
5	485	672	60	83	132	166
6	630	877	78	108	172	216
8	913	1189	113	147	233	293
10	955	1104	73	84	217	169
12	1282	1495	98	114	293	228
14	1676	1853	85	94	363	189
16	1599	1816	81	92	356	185
18	2301	2833	83	102	556	204
20	2151	2489	77	89	488	179
24	3244	3588	82	91	704	182
26	592	789	73	97	116	146
28	568	757	70	93	111	140
30	571	731	70	90	108	135
32	583	709	72	87	104	131
34	961	1282	73	98	189	147
36	936	1225	72	94	180	140
38	1291	1614	66	82	237	123
40	1335	1780	68	91	262	136
42	1307	1703	67	87	251	130
44	1310	1672	67	85	246	128
46	2089	2708	75	97	398	146
48	2065	2729	74	98	401	147
54	1995	2420	72	87	356	131
60	2920	3565	74	91	524	136

*許容締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm²時のトルク。

注 1) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

注 2) 上記締付計算は中芯番号 5, 6, 7, 8 を対象にしたものです。中芯番号 9 の場合上記数値は適用できません。

注 3) 上記締付計算は A 型、B 型を対象にしたものです。AS 型の場合上記数値は適用できません。